

Nabídka:

CNC soustruh SMEC SL 2000 BSY

Zákazník:

HORIMEX s.r.o. (F06934)

Datum: 06.09.2024

Platnost do: 06.10.2024

Vyřizuje: Vytlačil Michal

Tel.: 724 444 062

E-mail: michal.vytlacil@tgs.cz

Adresa: Olomoucká 1508/151
785 01 Šternberk CZ

Kontakt: Horák Mojmír Tel.: 777 110 500

CNC soustruh SL 2000 BSY / Fanuc 0iTF+



Vážený pane Horáku,

na základě Vámi projeveného zájmu o zpracování nabídky stroje včetně zvláštního příslušenství Vám zasílám následující nabídku:

SMEC

Jihokorejská společnost SMEC byla v roce 1988 založena jako divize obráběcích strojů firmy Samsung Heavy Industries, Ltd. Později, v roce 2014 byla založena evropská pobočka firmy - SMEC Europe. SMEC je výrobcem CNC obráběcích center, vertikálních a horizontálních soustruhů, které vyváží do více než 60 zemí světa, vč. České republiky. Soustruhy značky SMEC je možné nabídnout v mnoha varianách (s poháněnými nástroji, osou Y, protivřetenem, 2 revolverovými hlavami) a velikostech od sklíčidla 6", až po 32" a délky obrábění až do 5000 mm. Dále je k dispozici také široká paleta doplňkového příslušenství.

TGS nástroje-stroje-technologické služby spol. s r.o.

Str. 1 z 6

Plzeňská 610 338 05 Mýto, CZ | +420 371 751 830 | tgs@tgs.cz | www.tgs.cz

OR: C 7514 vedená u Krajského soudu v Plzni, datum registrace: 26.4.1996, IČO: 64833500, DIČ: CZ64833500

Č.	NÁZEV A POPIS	MJ.	CENA/MJ	CELKEM	Měna	DPH
1	CNC soustruh SL 2000 BSY / Fanuc 0iTF+ SSZ0022 KONSTRUKČNÍ PROVEDENÍ STROJE A JEHO ČÁSTÍ - šikmé lože se sklonem 30° jsou monolitním odlitkem - kluzné vedení posuvových os - velmi přesná u tuhá vřetenová ložiska třídy P4 - silné a spolehlivé motory a pohony Fanuc - kuličkové šrouby s předepnutou maticí s přesností třídy P4 - 12 (24) pozicová tuhá revolverová hlava s vysokou přesností polohování - elektrická ochrana přetížení pohonů os - centrální systém mazání, systém chlazení TECHNICKÉ PARAMETRY: - maximální oběžný průměr nad ložem: 650 mm - maximální oběžný průměr nad suportem: 540 mm - maximální průměr frézování: 395 mm - maximální průměr soustružení: 310 mm - maximální délka soustružení: 490 mm HLAVNÍ VŘETENO: - max.otáčky vřetene: 4500 ot/min - konec vřetena: ASA 6" - vrtání vřetena: 76 mm - tažná trubka: 68 mm - výkon motoru kont./max: 11/18,5 kW - točivý moment kont./max.: 209,5/94,3 Nm - motor vřetene: řemenice PROTIVŘETENO: - max.otáčky vřetene: 6000 ot/min - konec vřetena: ASA 5" - vrtání vřetena: 45 mm - tažná trubka: 36 mm - výkon motoru kont./max: 5,5/7,5 kW - točivý moment kont./max.: 51,9/40,4 Nm - motor vřetene: built-in SANĚ/LOŽE: - pojezd osy X/Y/Z/ZB: 235/105/580/580 mm - rychloposuv X/Y/Z/ZB: 24/10/30/24 m/min. - typ vedení: kluzné - úhel lože: 30° - průměr kuličkového šroubu (X/Y/Z/ZB): 36/36/40/40 mm - posuvová síla (X/Y/Z/ZB): 11,3/11,3/9,4/11,3 kN - opakovatelnost (X/Y/Z/ZB): ±0.005 / ±0.010 mm REVOLVEROVÁ HLAVA: - počet pozic: 12 nástrojů (BMT55) - rychlost otočení: 0,15s (1 pozice) - průměr upnutí / upínací síla: 160 mm /46,4 kN - velikost nástroje: 25 x 25 mm - průměr vrtací tyče: 40 mm - opakovatelnost indexace: ±0.005 mm - max. otáčky poháněných nástrojů: 5000 ot/min.	1 ks	166 760.00	166 760.00	EUR	21%

dáváme plánům život

- výkon poháněných nástrojů (kont./max): 3,7/5,5 kW

ZÁKLADNÍ SADA DRŽÁKŮ NÁSTROJŮ (WTO):

- 1x Držák pro vnější soust. 25x25 (48-87097)
- 1x Držák pro vnější soust. oboustr. 25x25 (48-117285)
- 1x Držák pro vnější soust. dvoj. (mezipol.) 20x20 (48-108747)
- 1x Držák pro vnější soust. dvoj. (mezipol.) protivř. 20x20 (48-111193)
- 1x Držák vyvrtávací tyče dvoj. (mezipol.) pr.25 IC (48-108748)
- 1x Držák pro čelní soust. 25x25 (48-87101)
- 2x Držák vyvrtávací tyče pr.40 IC (48-87103)
- 2x Přímý poh. nástroj ER25 EC QF (420125015-55)
- 2x Úhlový poh. nástroj ER25 EC QF (420525021-55)
- 6x Redukční vložka pr.40 (10-32)
- 1x Jednoruční klíč-sada ER-25QF (0067725000)

SYSTÉM CHLAZENÍ:

- motor chlazení: 4,5 bar, 1,1kW
- objem nádrže: 170 l

HYDRAULICKÝ SYSTÉM:

- objem nádrže: 14 l

SYSTÉM MAZÁNÍ:

- objem nádrže: 4 l

OSTATNÍ:

- Podlahová plocha (vč.dopravník třísek): 2790 (4114) mm x 1752 mm
- hmotnost stroje: 5800 kg
- elektrický příkon: 49 kVA
- 220V±10% 60 Hz, 3 fáze

ŘÍDÍCÍ SYSTÉM

- Fanuc Oi-TF
- 15" TFT LCD Monitor
- PMCIA Flash memory interface
- USB port
- Ethernetový vstup
- RS 232C vstup
- 220V AC výstup

STANDARDNÍ PŘÍSLUŠENSTVÍ

- Manual Guide i
- světelná signalizace práce stroje
- plné zakrytí stroje včetně zakrytí posuvových os
- hydraulické sklíčidlo 8" na hlavním vřetení, 6" na protivřetení
- 12 (24)ti pozicová revolverová hlava
- centrální systém mazání
- pevné závitování na hlavním vřetení
- pedál pro ovládání sklíčidla na hlavním vřetení
- kontrola upnutí/odepnutí sklíčidla
- zámek předních dveří
- 2x3 sady měkkých čelistí, 1x1 sada tvrdých čelistí (pro vřetenno/protivřetenno)
- podložky pro ustavení stroje (bez kotvícího materiálu)
- manuály k provozu a údržby stroje v českém jazyce

ZVLÁŠTNÍ PŘÍSLUŠENTVÍ

- čerpadlo chlazení 2,2kW(10bar)
- odlučovač oleje
- oplachová pistole 180W
- článkový dopravník, na boku stroje
- nástrojová sonda
- ofuk sklíčidla vzduchem
- rozhraní pro podavač tyčí
- lopatka pro odběr dílců, protivřetenem
- vyhazovač dílců, protivřetenem
- transformátor 50kVA

2	PODAVAČ TYČÍ SPACESAVER SS2500 short 1200 TG027626 Podavač SS2500 tlačí tyč proti napolohovanému dorazu soustruhu i na naprogramovanou pozici. Vyhození zbytku tyče novou tyčí. Může fungovat i jen jako zásobník, kdy podavač zajišťuje pouze výměnu tyče, podávání buď protivřetenem nebo potahovákem. Velmi rychlé a snadné přestavení. Podavač nejmodernější koncepce. Průměr tyče: 6-80 mm Délka tyče: 1205 mm (použitelná délka tyče je dána délkou vřetenové vložky) soustruhu s upínacím válcem a upínačem) Výška osy podávané tyče: 825-1175 mm (příslušenství dlouhé nohy 990-1340) Zdvih tlačníku: 1230 mm (je třeba dát pozor, aby byla dostatečná dráha (zdvih) tlačníku, tzn., aby jeho konec vyjel alespoň 1mm před upínač) Standardní výbava: 1. podavač 2. tlačník průměr 6, 10, 18mm 3. krátké nohy (osa vřeten 825-1175) 4. materiál k instalaci a ukotvení podavače 5. 2,5m kabel k připojení podavače k soustruhu, delší kabel lze dodat po dohodě 6. instalace 7. balení na paletě bez bednění	1 ks	16 144.00	16 144.00	EUR	21%
3	SMEC - Technologické služby - Instalace stroje SSP00285 - instalace stroje u konečného uživatele - provedena 2 servisními technikami TGS	1 ks	3 000.00	3 000.00	EUR	21%
4	SMEC - Technologické služby - Školení na stroji SSP00286 - školení obsluhy stroje technologem-programátorem TGS - školení v prostorách konečného uživatele po dobu 4 dní (24 hodin)	1 ks	1 500.00	1 500.00	EUR	21%
5	SMEC - Technologické služby - Doprava stroje	1 ks	0.00	0.00	EUR	21%

SSP00287

- doprava stroje ke konečnému uživateli

MEZISOUČET

187 404.00

SLEVA - další stroj od TGS

6	Dodatečná sleva vedení TGS	1	- 6 000.00	- 6 000.00	EUR	21%
---	----------------------------	---	------------	------------	-----	-----

Celková sleva 15 %

-28 111.00	EUR	21%
------------	-----	-----

CELKEM bez DPH:	153 293.00 EUR
CELKEM DPH:	32 191.53 EUR
CELKEM s DPH:	185 484.53 EUR

Ceny: v EUR, bez DPH, DDP Horimex s.r.o.

Dodací lhůta: do cca. 3 týdnů. Termíny platí po podpisu kupní smlouvy a zaplacení první zálohy.
Nákup stroje formou leasingu: Se zajišťováním leasingu máme mnohaleté zkušenosti. Pomůžeme Vám s jeho zajištěním u vybrané leasingové společnosti.
Platební podmínky Definitivní platební podmínky budou stanoveny na základě dohody.

Platnost nabídky: 14 dnů s výhradou meziprodeje.
Záruční a pozáruční servis: TGS, s.r.o. zabezpečuje servis proškolenými českými servisními pracovníky. Garance zahájení servisního zásahu do 48 hodin od nahlášení závady.
Opravy jsou prováděny pouze s použitím originálních náhradních dílů.

Seřízení stroje: Nabízíme možnost dodání stroje seřízeného na Vámi vybraný obrobek včetně doporučení nejvhodnějšího řezného nářadí a zvláštního příslušenství.
Cena seřízení a počet pracovníků, kteří provedou seřízení stroje na konkrétní technologii bude upřesněno podle složitosti vybraného představitele obrobku. Cena bude stanovena dohodou.

Záruční doba: 12 měsíců od převzetí stroje zákazníkem do užívání a podepsání předávacího protokolu

Pro další informace jsme Vám i nadále k dispozici.

S přátelským pozdravem,

Michal Vytlačil - Specialista technologií a strojů
tel. 724 444 062
michal.vytlacil@tgs.cz

dáváme plánům život